|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | Oproller-snelheid bij opstart en tijdens aanloopcurve van 3 nieuwe vilten | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.3 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Jacques van der Eerden |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | **Bijzonderheden** |
| **1** | **Voor een goede aanloop de vilten goed inwateren!**   1. Afsluiters viltzuigbakken sluiten 2. Breng vilten op spanning 🡪 gereed om te tornen 3. Perspartij tornen 4. Smeerspritten VZB persvilten vol open zetten 5. **Start de Sulzers** **na 30 minuten tornen!** 6. Zet inwendige reinigingsspritten PU-wals en ZPW bij toerbeurt ca. 5 minuten open.    1. *Deze spritten zijn zeer effectief bij het inwateren*    2. *Ze spoelen de walsen inwendig schoon* |  | De kunststof vezels moeten opzwellen, egaal en volledig inwateren is een must!  Richtlijn = **45 minuten** tornen en inwateren.  Check meermaals de viltspanning en corrigeer zodra en waar nodig.  Houd viltloop in de gaten, voorkom plooien! |
| **2** | **Aanvang**   1. Stel viltzuigbakken en smeerspritten in op productiestand 2. Stel de juiste opstart snelheid en VMG conform tabel in. | Standaard smeerspritdruk tijdens productie: 0.3 ↔ 0.5 bar  Gebruik onderstaande tabellen |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Reel-speed after startup with 3 new felts **[4 day ramp up]** | | | | | | | | | | | | **Grade**  [g/m2] | **Startup speed**  [m/min] | **> 8h paper in press**  **Speed**  [m/min] | **Production** [t/h] | **Day 2**  [m/min] | **Production** [t/h] | **Day 3**  [m/min] | **Production** [t/h] | **Day 4**  [m/min] | **Production** [t/h] | | 0 |  | **1040** | 43 | 1085 | 45,3 | 1130 | 47,2 | 1175 | 49,1 | | 85 |  | **1040** | 46 | 1085 | 48,1 | 1130 | 50,1 | 1175 | 52,1 | | 90 | **1050** | 1080 | 50,7 | 1112 | 52,2 | 1144 | 53,7 | 1175 | 55,2 | | 5 |  | 1050 | 52,0 | 1092 | 54,1 | 1134 | 56,1 | 1175 | 58,2 | | 100 | **1000** | 1020 | 53,2 | 1053 | 54,9 | 1087 | 56,6 | 1120 | 58,4 | | 110 |  | 925 | 53,0 | 957 | 54,8 | 989 | 56,6 | 1020 | 58,4 | | 120 |  | 850 | 53,1 | 878 | 54,8 | 907 | 56,6 | 935 | 58,4 | | 125 |  | 820 | 53,3 | 847 | 55,1 | 874 | 56,8 | 900 | 58,5 | | 130 |  | 790 | 53,4 | 815 | 55,1 | 840 | 56,8 | 865 | 58,5 |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Instellingen viltzuigbakken en HD spritten | | | | | | |  | **Startup** | **> 8h** paper in press | **Day 2** | **Day 3** | **Day 4** | | **VZB** 1e pers | 10% | 10% | 25% | 35% | 45% | | **VZB** PU | 25% | 25% | 35% | 35% | 42% | | **VZB** 3e pers | 20% | 20% | 30% | 35% | 35% | | **HD** 1e pers | 5 bar | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar | | **HD** PU | 5 bar | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar | | **HD** 3e pers | 5 bar | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar | | | | |